

总49期 NO.01-03

2024年04月10日出版

主办：中节能淇县水务有限公司

中节能淇县

水务

龙年迎新

龙年

龙年吉祥
LONGNIANJIANG

HAPPY NEW YEAR
祥龙昂首 万象启新



中国节能
CECEP

中节能淇县水务

CECEP QIXIAN COUNTY WATER CO.,LTD



主 办：中节能淇县水务有限公司
主 编：刘 升
责任编辑：靳大云 安 波 郭金良 杨诗贝
网 址：www.zjnxsw.cecep.cn/



中节能淇县水务有限公司
微信公众号二维码

《中国节能》

聚合点滴 创生无限

CONTENT目录

要 闻

“迎新春，送温暖”	01
中节能淇县水务有限公司成功举办2024年度工作会议暨春节联欢会	02
中节能淇县水务有限公司荣获“2023年度全市生态环境保护水污染防治工作先进单位”荣誉称号	04
互相交流学习 共促企业发展	05

安 全

“震消”结合 共筑安全	06
消防安全小知识	07

职 工 天 地

淇县公司工会组织召开“三八”妇女节代表座谈会	08
排查铁西企业，保证稳定运行	09
烈日下的防腐“烤”验——污水处理厂劳动者的夏日“保卫战”	10
在夜班的体验	11

污 水 处 理 知 识 小 课 堂

二沉池4种异常现象分析	12
-------------	----

“迎新春，送温暖”

· 姜鸿源文

新年新气象，龙年迎吉祥。在新春到来之际，为切实把公司对员工的关怀落到实处，在2024年1月29日农历春节前夕，中节能淇县水务有限公司党支部书记、总经理刘升和党支部副书记、副总经理郭金良依次走访慰问了城南厂、城北厂劳务人员，并为他们送上新春祝福和米、面、油等慰问品。

在走访过程中，公司领导与员工们促膝交谈，对员工们的辛勤工作给予了充分的肯定和高度赞扬，并积极询问员工们的身体状况、在工作生活中是否遇到需要公司帮助解决的困难等，把公司的温暖关怀送到员工的心坎上。

通过这次走访活动，进一步拉近了公司领导与员工们之间的距离，使员工们充分感受到了公司和公司领导的关怀与温暖，他们纷纷表示一定会坚守岗位，以实际行动来回馈公司。

下一步，公司将持续开展走访活动，通过走访积极发现员工在工作生活中存在的困难，并及时帮助解决困难，切实把员工们的安危冷暖放心上，进一步提升员工们的幸福感和获得感。



中节能淇县水务有限公司 成功举办2024年度工作会议 暨春节联欢会

· 王晖/文



龙腾虎跃迎新岁、言语莺歌贺丰年。2024年2月2日上午，中节能淇县水务有限公司在城北厂三楼会议室隆重召开2024年度工作会议。淇县公司党支部书记、总经理刘升，党支部副书记、副总经理郭金良，副总经理靳大云出席本次会议，会议由党支部副书记、副总经理郭金良主持。

本次会议分为4项议程

01

淇县公司副总经理靳大云传达
中环水务2024年工作报告

02

淇县公司党支部书记、总经理
刘升作2024年度工作汇报

03

淇县公司党支部副书记、副总
经理郭金良宣读先进表彰决定

04

淇县公司党支部书记、总经理
刘升作重要讲话

先进工作者颁奖仪式



春节联欢会



2024年2月2日下午，在甲辰龙年新春佳节即将来临之际，中能淇县水务有限公司欢聚一堂、共贺新春，成功举办“2024年度春节联欢会”活动。年会开启新的希望，新的征程承载新的梦想。在大家的翘首期盼下，帅气的主持人王丰奇闪亮登场，年会燃情开幕！

迎春联欢会在歌曲《最亲的人》中拉开帷幕，歌曲《西楼儿女》《当》《精忠报国》《敬业阵线联盟》《再回首》；东北特色秧歌《开门红》，舞蹈《广场舞串烧》，朗诵《我爱上班》，三句半，大合唱《明天会更好》10个节目轮番上场，最后淇县公司党支部书记、总经理刘升代表领导班子为大家献上歌曲《再回首》将演出推向高潮，用柔美的旋律，为奋进新征程高歌！

游 戏 环 节

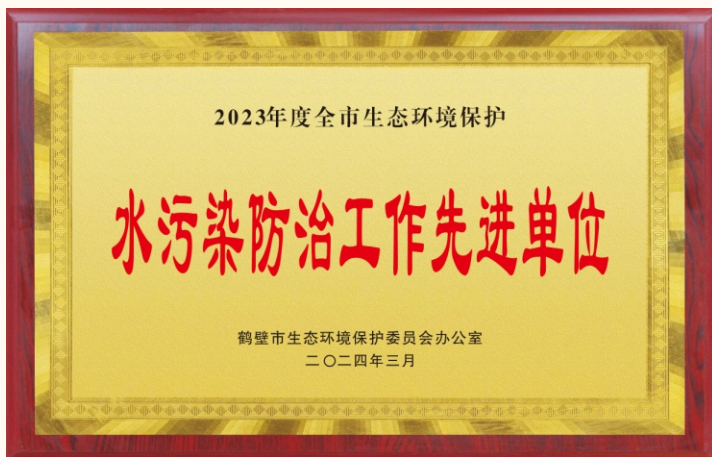
本次年还会设置了互动游戏“击鼓传花”、“蒙眼吃香蕉”游戏环节，为现场带来了无尽的欢声和笑语。



2024年对我们来说是压力重重的一年，是艰苦奋斗的一年。面对崭新的一年，我们再次扬帆起航，我们要继续秉承着集团公司“三种精神、三种意识、三种理念”的企业精神及“严深细实紧”的工作作风，上下同心、求真务实，我们坚信，2024年在党支部书记、刘升同志的带领下及全体干部员工的共同努力下，淇县公司定将迈入一个新的发展台阶，呈现出更加蓬勃发展的良好局面！

中节能淇县水务有限公司荣获 “2023年度全市生态环境保护 水污染防治工作先进单位” 荣誉称号

· 杨诗贝/文



2024年3月，中节能淇县水务有限公司被鹤壁市生态环境保护委员会办公室授予“2023年度全市生态环境保护水污染防治工作先进单位”荣誉称号，为公司的荣誉榜再添光彩。近年来，中节能淇县水务始终坚持政治引领，强化责任担当，始终牢记中国节能“让天更蓝、山更绿、水更清，让生活更美好”的使命，为当地的水环境治理工作贡献力量。

自2016年公司成立以来，公司始终坚持以出水稳定达标排放为底线，不断提高自身运营水平，加强内部管理，并积极承担央企社会责任，为保障政府部门工作任务的完成，多次配合政府改善出境断面水质，为当地政府排忧解难。尤其自2018年城南厂二期正式投入商业运营后，进一步加大了公司的污水处理能力，主要污染因子浓度均达到市控标准以内，使淇县当地良相断面水质实现连续稳定达标，实现了历史性突破，扭转了淇县当地多年来因良相断面水质不达标而面临环保罚款的局面，为公司与淇县政府建立长期友好的合作关系打下了坚实的基础。同时自2020年新冠疫情发生以来，及在2021年7月21日鹤壁市突降罕见特大暴雨后，中节能淇县水务均闻令而动、积极作为，在面临艰难险阻的大战大考中保持了出水稳定达标排放、人员零伤亡的良好表现，全力实现了应对突发状况和生产经营“双胜利”，也为淇县加快推进社会秩序恢复贡献了央企力量，获得了淇县政府一致好评。

去年，我司被鹤壁市政府授予2022年度全市生态环境保护工作“先进单位”荣誉称号，今年再次被评为全市生态环境保护水污染防治工作先进单位，连续两年我司均获评市级荣誉，这充分肯定了公司多年来在水污染防治、加强企业社会责任等领域的努力，也为公司进一步提升中国节能品牌影响力、推动未来高质量发展提供了强劲动力。未来，中节能淇县水务将进一步增强责任感、使命感，突出服务大局，统筹绿色发展和生产经营安全，以更加有力的措施切实发挥中央企业主力军作用，努力为淇县当地生态文明建设作出新的更大贡献。

互相交流学习 共促企业发展

· 牛树真/文

近年来，淇县公司致力于打造“走出去、带进来”的学习氛围，同时充分利用——河南省生态环境宣传教育基地平台传播污水治理知识，努力宣贯“绿水青山就是金山银山”的环保理念，通过不同方式的交流学习，更大能量的发挥“治污”精神，共同促进企业健康、良好发展。

2024年3月21日，鹤壁市淇滨污水处理有限责任公司钜桥南分厂相关人员到我司城南厂污水厂参观、交流学习，由安全运营部部门负责人牛树真、安全监督管理部监管部门负责人关飞及城南厂副厂长常士栋陪同。

淇滨污水厂作为鹤壁市的污水处理标杆企业，污水处理经验比较丰富，会议上大家针对不同的污水处理背景、工艺方式、使用相关药剂及能耗管理等方面进行了充分沟通，互相借鉴经验、取长补短，共同进步。

随后，参观组一行到化验室、中央控制室、生化池、脱泥车间、污水排放口等进行现场的交流，针对不同的水质、工艺管控数据、污泥性状、设备参数、设备维保方式等进行深入交流，对我们以后的工作有很大的提升作用。

通过此次交流学习，让大家更充分了解彼此优势与短板，在今后的工作中发挥优势，持续推进“走出去、带进来”学习精神，共促进企业发展，努力践行集团公司“让天更蓝、山更绿、水更清，让生活更美好”的环保使命，为生态文明建设贡献力量！



“震消”结合 共筑安全

· 关飞/文



中节能淇县水务有限公司为切实做好防火、防震安全防范工作，加大员工应急救护及应急逃生能力培训，着力提升全员识别消除火灾隐患、扑救初期火灾和自救逃生的能力，提高全员防火、防震安全意识和应急处置能力，确保人身、财产安全。3月中旬，淇县公司分别在城南厂、城北厂开展消防应急演练、地震应急演练，共计参演人数110余人。

首先向大家培训了相关法律法规；消防设备检查及使用；播放近年来的火灾、地震案例视频；火灾、地震现场图片；并借助案例分析火灾的原因和防范及地震灾害应急逃生、临时躲避等措施，消除员工的逃生误区，同时正确指导逃生自救及急救等方法，并要求所有员工开启手机地震预警功能，确保第一时间接受预警信息并合理选择逃生路线。

随后现场组织员工开展地震应急演练及消防应急演练，一是模拟手机地震预警倒计时10秒和8秒两次逃生演练，根据两次模拟逃生，让员工掌握自身逃生最晚时间，确保人身安全。二是模拟火灾，现场讲解要领确保第一时间消除火灾，教会大家分别使用干粉灭火器及二氧化碳灭火器进行灭火。

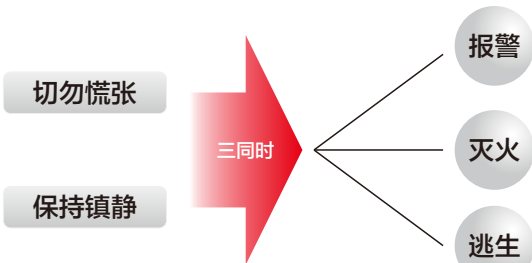
此次应急演练大大加强了员工的消防及防震防范意识，增强了员工再紧急情况下的应变处置能力，提高了员工的自我防护水平。培训和演练达到了预期的效果，为公司安全发展奠定了基础，提供了保障。



消防 安全 小常识

FIRE SAFETY

火灾时怎么办？



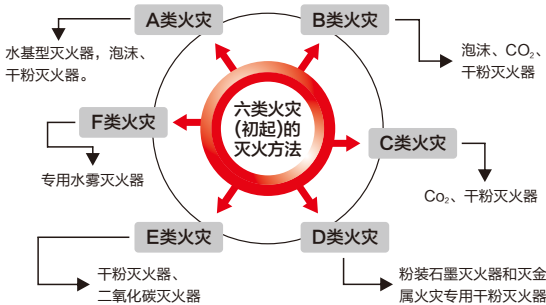
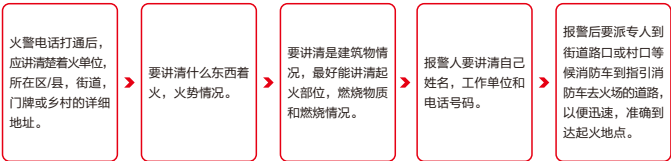
当我第一个发现起火后怎么办???



● 灭火的基本方法



Remember the fire call
牢记火警电话 119



● 逃生篇



淇县公司工会组织召开 “三八”妇女节代表座谈会

· 张洪平/文



3月8日上午，中节能淇县水务有限公司组织开展了“三八”妇女节代表座谈会。公司总经理刘升及副总经理靳大云、郭金良参加了本次座谈活动。

刘总代表公司向在会的女员工们表示节日的祝贺，并请她们向节日期间坚守在岗位上的女员工转达公司的亲切慰问和诚挚谢意，祝愿大家身体健康、工作顺利、阖家幸福。刘总说，公司的女员工占到了公司总人数的约五成，是顺利开展各项工作的重要力量，在运营管理过程中做出了巨大的“贡献”。女同志在工作和生活中往往承担了更多的压力，不仅在各自岗位上敬业担当，出色完成本职工作，而且为促进家庭和睦、社会和谐辛勤劳动、默默付出、无私奉献，值得称赞。并希望她们继续以饱满的热情、积极向上的姿态投入到工作中去。

座谈会上，参会女职工代表踊跃发言，谈及感想、分享经验，并积极提出合理化建议。刘总、靳总、郭总认真听取了各位女员工的意见和建议，并做了详细的记录和答复。

刘总表示，今年公司的形势发生了变化，面对的市场也发生了变化，希望全体女职工在今后工作中能够再接再厉，解放思想，转变观念，勇于创新，敢于突破。充分体现新时期的女性自尊、自爱、自立、自重的精神风貌更好的发挥半边天的作用，为公司的持续稳定发展而努力工作。公司也将进一步加强女工工作，在今后的工作、生活、学习中对女职工给予更多的支持与帮助。

刘总指出，企业的发展要靠大家，公司更多的品牌内涵要靠大家去充实，大家的各项权利和利益也会在公司不断的良性发展中得到实现和保障。且保证公司今年会多组织一些丰富多彩的活动以加强部门间的联动，加深同事们之间的相互了解，争取获得工作、生活双丰收的良好局面。

通过本次座谈会，激发了女职工健康向上的生活态度和工作热情，增进了同事之间的感情，让员工们深切感受到了大家庭的温暖与关怀，并激励了全体员工以更大的热情投入到以后的工作中去，进一步发挥女员工作用，助力公司稳健发展。

排查铁西企业，保证稳定运行

· 孙振/文



在污水处理运行的过程中，要想运行的稳定，首先要保证进水水质的波动在可控范围之内。而要想保证进水水质的波动在可控范围之内，重点有两项工作。1、对厂区进水水质进行检测；2、对铁西区企业排水情况进行排查，防止企业偷排或者及时发现企业偷排。

在厂区进水水质检测的工作，主要是检测氨氮，每两个小时检测一次，主要目的是及时发现进水水质产生的波动对污水处理系统所造成的损害，并且及时采取措施减少损害，降低运行成本，保证污水处理运行的稳定。

在对铁西区企业排水情况的排查的过程中，我们会白班两次、夜班两次的不定时排查，防止铁西区排水企业摸到排查规律，实施偷排行为。在排查铁西区排水时，要做好前期准备，中期取样，后期总结这三项工作。前期准备：1、首先让领导开具用车审批单。2、检查车辆的车况以及油量降低安全隐患。3、准备好取样工具如取样桶、取样瓶、撬杠等。4、将厂区内工作安排好，与组员交接清楚，公共保证污水处理稳定运行。中期取样：1、开车过程中，注意安全，防止出现事故。2、在排查铁西区排水企业时，应当注意铁西区企业排水的水量、水质。3、如果有异常情况，及时用PH试纸进行简单的测试，及时向领导汇报，并按照领导的指示和厂区同事进行工作安排，及时采取措施。后期总结：1、停车后，将行车记录表填写完整。2、将铁西区企业排水进行化验，并保存。3、分析化验结果，及时采取措施，调整工艺，保证生化系统稳定运行。4、总结取样过程的经验，形成预案，给下次工作提供帮助。

相信，在持续不断地排查和检测铁西区企业排水情况后，由于偷排所造成的对我厂生化系统的冲击会减少很多，所造成的损失也会减少很多。我们污水处理工作是为子孙后代留下“绿水”这样一座金山的工作，我们完成这项工作完成的越好，留给子孙后代的财富越多，我们应当有这样一种责任感和使命感。我相信有这份责任感和使命感，我们工作的动力和热情会持续的高涨，不仅仅我们污水处理可以稳定运行，还可以净化更多的污水，让我们淇县人民的子孙后代拥有取之不尽用之不竭的宝贵财富。

烈日下的防腐“烤”验——污水处理厂劳动者的夏日“保卫战”

· 靳鑫文

河南多变的天气，明明还是春季却早早进入了炎炎夏日的温度，大多数人都躲在室内享受清凉时，有一群人，他们却顶着烈日，坚守在污水处理厂的防腐一线。他们用汗水和坚韧，守护着设备的安全，保卫着城市的环境。今天，就让我们一起走进他们的世界，了解他们的故事。

防腐工作，是污水处理厂中最具挑战性的任务之一。在高温的环境下，劳动者们需要穿着厚重的防护服，手持喷枪，对设备进行防腐处理。这不仅是一场体力的考验，更是一场意志的磨炼。

面对高温的“烤”验，他们展现出了顽强的毅力和乐观的态度。有同事开玩笑说：“这天气，连汗水都流成了“热水”！但他们并没有因此而退缩，反而更加坚定地投入到工作中。同事们互相鼓励、互相帮助，共同应对高温带来的挑战。

除了天气炎热，防腐工作还面临着许多其他的困难。有些设备位置较高，需要他们站在“陡峭”的爬梯上；有些设备表面粗糙不平、锈迹斑斑，需要他们反复打磨和涂抹防腐材料……但无论遇到什么困难，他们总是能够迎难而上，出色地完成任务。

在这场“防腐保卫战”中，他们不仅展现出了高超的技能和卓越的品质，更传递出了一种精神——那就是对工作的热爱和对城市的责任感。他们用自己的汗水和努力，守护着城市的环境，为我们创造了一个更加美好的家园！



在夜班的体验

· 黄慧/文



我曾经写过夜班同事的工作，也曾在特殊时期在厂里度过了好几个夜晚。但我从来没有在驻厂期间，在夜深人静的时候往厂区后面的工作区域去过和看过。因此我总觉得上次写的夜班同事工作的那篇文章还是有些不足，因为自己没有亲身经历过，对夜班同事的工作理解得还是不够深刻。

总以为在自己的岗位上直到退休也不会有机会上夜班，可是，机会啊，总是留给那些暗戳戳怀有期待的人。

那天是周日，很冷。下午我正在家里休息，接到了安全运营部部门负责人牛树真发来的微信，二期厂区的出水总磷数值超标，化验室有很多工作要做，忙不过来，需要我到厂里来配合化验室做取水样工作。

当天晚上，我没有回家。

晚上八点钟，取了二期全部的水样；九点钟，又单独取了二沉池的水样；十点钟又再去水解酸化池单独取了水样；午夜十二点钟，取全部；两点钟，取全部；凌晨四点钟，取全部；清早七点钟，取一期和二期全部。

一夜未眠。

我终于，如愿见到了冬日夜幕下污水厂的万籁俱寂，整个厂区伴着我的，只有路过水池边上时哗哗的流水声。

夜晚很黑，有些路段没亮灯，便借了夜班同事的手灯，照亮前行的路。

也不全是黑暗，还有反应沉淀池南边，临时亮起的一盏灯。灯下站着的，是同样一夜没睡的牛树

真厂长和常士栋副厂长，还有设备主管王基震师傅，三个人一边盯着漏水的排水管道，一边商量着检修安排。

机修仓库，一夜没关灯。留下来加班的同事们频繁进出，步履匆匆。

厨房的灯，也亮了一夜。饿了的同事，在煮夜宵，一碗热乎乎的方便面，足以提神解乏。

我也终于，见到了污水厂夜晚十二点钟的满天繁星，和六七点钟时的天欲破晓和旭日初升。

一手提着装满了七个瓶子和取样桶的大桶，一手打着手灯，冬天的夜晚，很冷，从口罩上方哈出来的呼吸模糊了我的眼镜。戴了两层防护手套，不至于让手冻得麻木。

等天彻底亮了，我也取了最后一次水回来。匆匆去了餐厅吃饭，看到正在吃早饭的一夜没合眼的两位厂长眼眶都是红的。树真厂长睁着憔悴的眼睛对我说：你辛苦了！吃完饭回去好好休息一下。副厂长也对我伸出了大拇指。

这就是我的夜班初体验。

这一次夜班，我终于切身体会到了运行班同事们的辛苦。同时也看到了两位厂长在工作中的不易，有时候因为一些突发情况，他们会几天几夜都不能回家。经过这次，以后我会更理解并会积极配合他们的工作吧。

回家的方向在西边，忍着困意骑车走在熟悉了将近四年的路上，身后，有东方绚丽的明霞。

二沉池

4种异常现象分析

污水系统日常运行中，二沉池的异常是最常见的现象。例如二沉池出水悬浮物增多、溶解氧偏低、二沉池浮泥和上浮黑色污泥，这些大家可能都经历过。今天我们就来聊一聊二沉池4种常见异常现象的分析和解决方法。

1.二沉池出水悬浮物含量增大 (1) 活性污泥膨胀使污泥沉降性能变差，泥水界面接近水面，部分污泥碎片经出水堰溢出。对策是通过分析污泥膨胀的原因，逐一排除。(2) 进水量突然增加，使二沉池表面水力负荷升高，导致上升流速加大、影响活性污泥的正常沉降，水流夹带污泥碎片经出水堰溢出。对策是充分发挥调节池的作用，使进水尽可能均衡。(3) 曝气池活性污泥浓度偏高，二沉池泥水界面接近水面，部分污泥碎片经出水堰溢出。对策是加大剩余污泥排放量。(4) 活性污泥解体造成污泥的絮凝性下降或消失，污泥碎片随水流出。对策是找到污泥解体的原因，逐一排除和解决。(5) 吸（刮）泥机工作状况不好，造成二沉池污泥或水流出现短流现象，局部污泥不能及时回流，部分污泥在二沉池停留时间过长，污泥缺氧腐化解体后随水流溢出。对策是及时修理吸（刮）泥机，使其恢复正常工作状态。(6) 活性污泥在二沉池停留时间过长，污泥因缺氧腐化解体后随水流溢出。对策是加大回流污泥量，在二沉池中缩短停留时间。(7) 水温较高且水中硝酸盐含量较多时，二沉池出现污泥反硝化脱氮现象，氮气裹带大块污泥上浮到水面后随水流溢出。对策是加大回流污泥量，缩短污泥在二沉池停留时间。

2.二沉池出水溶解氧偏低或偏高 (1) 活性污泥在二沉池停留时间过长，污泥中好氧微生物继续消耗氧，导致二沉池出水中溶解氧下降。对策是加大回流污泥量，缩短停留时间。(2) 吸（刮）泥机工作状况不好，造成二沉池局部污泥不能及时回流，部分污泥在二沉池停留时间过长，污泥中好氧微生物继续消耗氧，导致二沉池出水中溶解氧下降。对策是及时修理吸

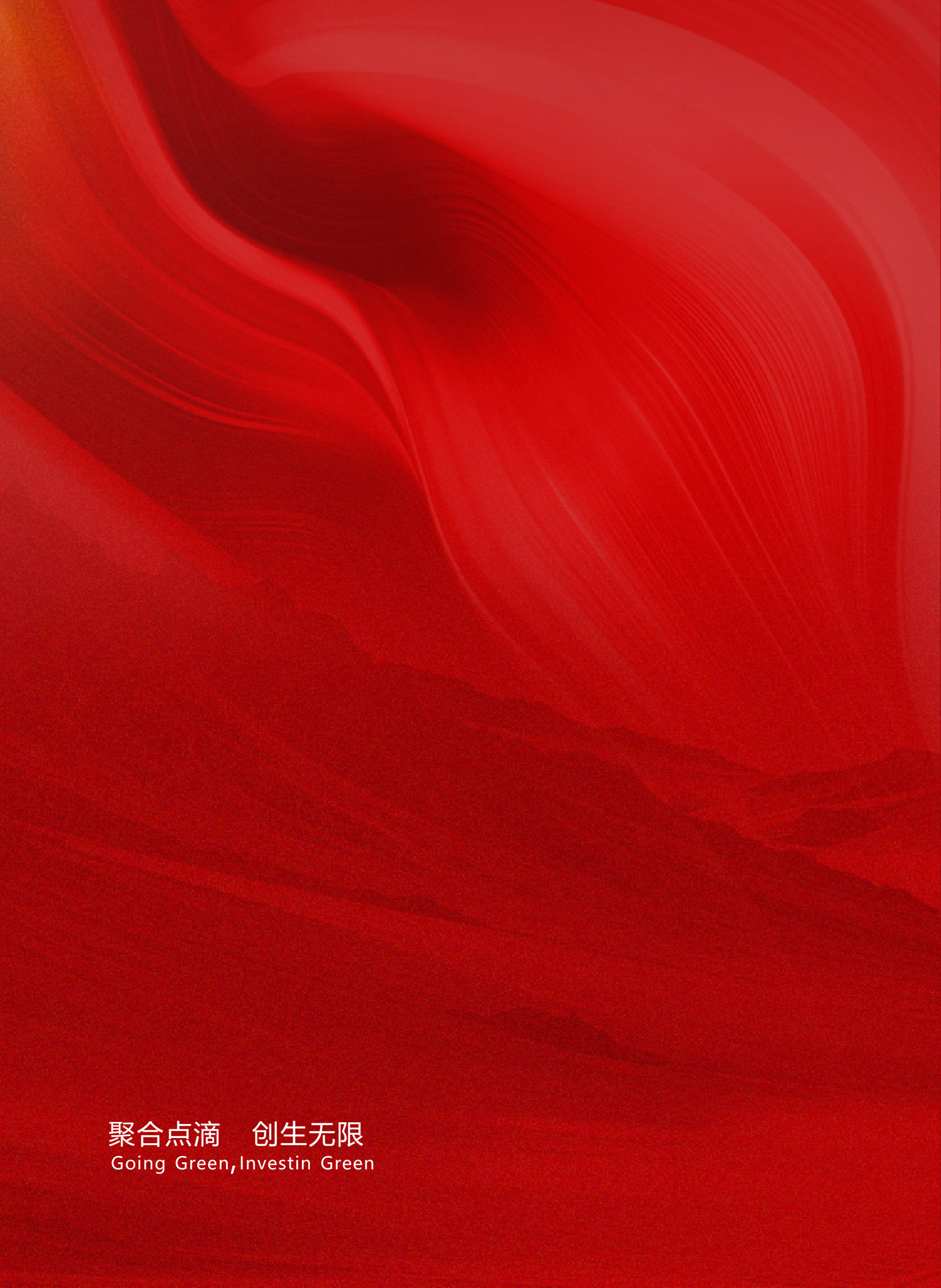
（刮）泥机，使其恢复正常工作状态。(3) 水温突然升高，使好氧微生物生理活动耗氧量增加、局部缺氧区厌氧微生物活动加强，最终导致二沉池出水中溶解氧下降，对策是设法延长污水在均质调节等预处理设施中的停留时间，充分利用调节池的容积使高温水打循环，或通过加强预曝气促进水分蒸发来降低温度。(4) 曝气池进水有机负荷偏低或曝气池充氧量偏大，此时二沉池出水溶解氧过高但水质很好，可采取从调节池多调水，提高进水负荷的办法，或采取减少运转风机台数，降低充氧量的办法。(5) 曝气池混合液中毒，微生物无法利用水中溶解氧也有可能造成二沉池出水溶解氧过高。这样形成的二沉池出水溶解氧过高现象都是暂时的，随之而来就会是溶解氧迅速降低和出水水质变差的现象。此时应查明有毒物质的来源并予以排除。

3.二沉池污泥上浮 二沉池污泥上浮指的是，污泥在二沉池内发生酸化或反硝化，导致污泥漂浮到二沉池表面的现象。这些漂浮上来的污泥本身不存在质量问题，其生物活性和沉降性能都很正常。漂浮的原因主要是这些正常的污泥在二沉池内停留时间过长，由于溶解氧被逐渐消耗而发生酸化，产生 H_2S 等气体附着在污泥絮体上，使其密度减小，造成污泥的上浮。当系统的污泥龄较长，发生硝化后，进入二沉池的混合液中会含有大量的硝酸盐，污泥在二沉池中由于缺乏足够溶解氧($DO < 0.5mg/L$)而发生反硝化，反硝化产生的氮气同样会附着在污泥絮体上，使其密度减小，造成污泥的上浮。控制污泥上浮的措施，一是及时排出剩余污泥和加大回流污泥量，不使污泥在二沉池内的停留时间太长；二是加强曝气池末端的充氧量，提高进入二沉池的混合液中的溶解氧含量，保证二沉池中污泥不处于厌氧或缺氧状态。对于反硝化造成的污泥上浮，还可以增大剩余污泥的排放量，降低污泥龄，通过控制硝化程度，达到控制反硝化的目的。



4. 二沉池表面出现黑色块状污泥 二沉池表面出现黑色块状污泥通常是污泥腐化所致。曝气量过小使污泥在二沉池缺氧，或曝气池污泥生成量大而剩余污泥排放量小，使污泥在二沉池的停留时间过长，或者重力排泥时泥斗不合理、使污泥难以下滑，或者刮吸泥机部分吸泥管不通畅及存在刮不到的死角，都会造成污泥在二沉池局部长期滞留沉积而发生厌氧代谢，产生大量 H_2S 、 CH_4 等气体，包裹在泥块上，促使污泥呈大块状上浮，而且颜色呈现黑色。污泥腐化上浮与一般的污泥上浮不同，腐化上浮时污泥会腐败变黑，产生恶臭。解决的办法是保证剩余污泥的及时排放，排除排泥设备的故障，清除沉淀池内壁或某些死角的污泥，降低好氧处理系统污泥的硝化程度，加大污泥回流量，防止其他处理构筑物的腐化污泥的进入等。





聚合点滴 创生无限
Going Green, Investin Green